DRAADSOLDEER TIN/KOPER 99/1 HARSKERN

DRAADSOLDEER TIN/KOPER 99/1 HARSKERN



VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:
1. Verbindingsoppervlakken reinigen en ontvetten met aceton. 2. Verbindingsoppervlakken gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de verbindingsoppervlakken en niet op de bout. 3. Vloeimiddelresten verwijderen met aceton. 4. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
Vlekken/resten: Vloeimiddelresten verwijderen met aceton.
Aandachtspunten: Reinig soldeerbout regelmatig met Griffon Soldeerboutreiniger.

OPSLAGCONDITIES

Houdbaarheid: Minimaal 60 maanden na productie. Aangebroken verpakking beperkt houdbaar.

PRODUCTOMSCHRIJVING

Draadsoldeer Tin/Koper 99/1 Harskern.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het zachtsolderen van elektronica-toepassingen zoals o.a. reparatie van witgoed, audioapparatuur en huishoudelijke apparaten. Niet gebruiken in combinatie met een vloeimiddel.

EIGENSCHAPPEN

· Tin/Koper 99/1
· Harskern
· Ø 1,5 mm
· Temperatuurbestendig tot 90°C

KEUREN & NORMERINGEN

Normeringen	
	EN ISO 3677: Alloys for brazing and soft soldering, S-Sn99Cu1.
	EN ISO 9453: Soft solder alloys. Chemical composition and forms - Sn99,3Cu0,7 (401) Cored solder wire.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreid onderzoek en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid aan materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.